

## Zwei starke Typen in einem Gerät

Die Kombi-Anlagen der SAWATEC AG verbinden die Spin-Modul- und die Hotplate-Linie zu Einem. Die Kombi-Geräte von SAWATEC AG überzeugen durch hohe Uniformität und Wiederholbarkeit verbunden mit einer robusten Bauweise und einer einfachen Handhabung.

Für Pilotprojekte, Institute, Forschung und Entwicklung.



### PROZESSE:

- ↕ Beschichten
- ↕ Ätzen
- ↕ Reinigen
- ↕ Entwickeln
- ↕ Spühlen/ Trocknen
- ↕ Soft-bake
- ↕ Hard-bake

Tel: +41 81 750 44 00  
 Fax: +41 81 750 44 01  
 info@sawatec.com  
 www.sawatec.com

SAWATEC AG  
 Eschagger 2  
 9468 Sax  
 Swiss

Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Verkauf: [sales@sawatec.com](mailto:sales@sawatec.com)

Bilder können Standardgeräte mit Optionen zeigen.

## FUNKTIONEN

- ⇒ Prozesstopf aus POM für Substrate bis max. 6" oder 5"x5" (176mm)
- ⇒ Einfaches Wechseln der Chuckgrößen (bis 5"x5") ohne Werkzeug
- ⇒ Prozesssteuerung mit Touch-Panel 5,7" monochrom.
- ⇒ Prozessparameter: Rotationsgeschwindigkeit, Beschleunigung, Prozesszeit
- ⇒ Bis zu 50 Rezepturen mit je 24 Segmenten
- ⇒ Substrat Be- und Entladung manuell
- ⇒ Substratfixierung via Vakuum mit Überwachung
- ⇒ Manueller Deckel (PET) mit steuerbarem Lufteinlass und Sicherheitsschalter (Deckel offen/geschlossen)
- ⇒ Akustisches Signal bei Prozessende

## OPTIONEN

- ⇒ Kartuschendosiersystem halbautomatisch, 50ml Glaskartusche mit manuellem Dosierarm
- ⇒ Wafer Positionierer 2" - 6" (rund)
- ⇒ Fusschalter (Kabellänge 1.8m)
- ⇒ Prozesstopf aus Aluminium eloxiert
- ⇒ Manueller Stickstoff-purge der Prozesskammer
- ⇒ Vakuumpumpe für SM-180 Module
- ⇒ Topfeinsatz aus PE (10er Set)

## LEISTUNGEN

- ⇒ Max. Drehzahl: 10'000 rpm +/-1rpm
- ⇒ Prozessparameter: Rotationsgeschwindigkeit 10'000rpm  
Beschleunigung 160rpm/s<sup>2</sup>  
Prozesszeit bis max. 2376sec  
Dosierzeit 99sec/Segment
- ⇒ Anzahl Rezepturen: ca. 50 (abhängig von der Grösse der einzelnen Rezepturen)
- ⇒ Anzahl Segmente: max. 24 Segmente

## CHUCKS

- ⇒ Vakuum Chuck Bruchstücke
- ⇒ Vakuum Chuck 1" bis 3" Rund
- ⇒ Vakuum Chuck 100mm(4") bis 150mm(6")
- ⇒ Vakuum Chuck 100x100mm (4"x4")
- ⇒ Vakuum Chuck 125x125mm (5"x5")
- ⇒ Weitere Chucks auf Anfrage

- ⇒ Digitaler Temperaturregler mit Ist- und Sollwertanzeige
- ⇒ Max. Substratgrösse 200mm
- ⇒ Substrat Be- und Entladung manuell
- ⇒ Substratfixierung via Vakuum
- ⇒ Temperaturgenauigkeit: +/-1°C bei 100°C
- ⇒ Pneumatisch gesteuerter Deckel
- ⇒ Innenhöhe max. 23mm max. Substratdicke 18mm
- ⇒ Heizrampe möglich. Max. 20 Programmschritte

- ⇒ Stickstoffflutung Programmgesteuert
  - N2 Deckel aus Aluminium eloxiert
  - Magnetventil zur N2 Steuerung
- ⇒ Proximity sowie Be- und Entladepins
  - Pineinheit mit integriertem Pneumatikzylinder (Pinhub 8mm)
  - Proximityverstellung von 0-1mm (0.1mm Schritte)
  - Inconel Pin mit Keramik-Punktaufgabe
  - Pinkreisdurchmesser Ø 45mm
- ⇒ Schutzglasplatte für Heizplatte ohne Proximitypins
- ⇒ Schutzglasplatte für Heizplatte mit Proximitypins

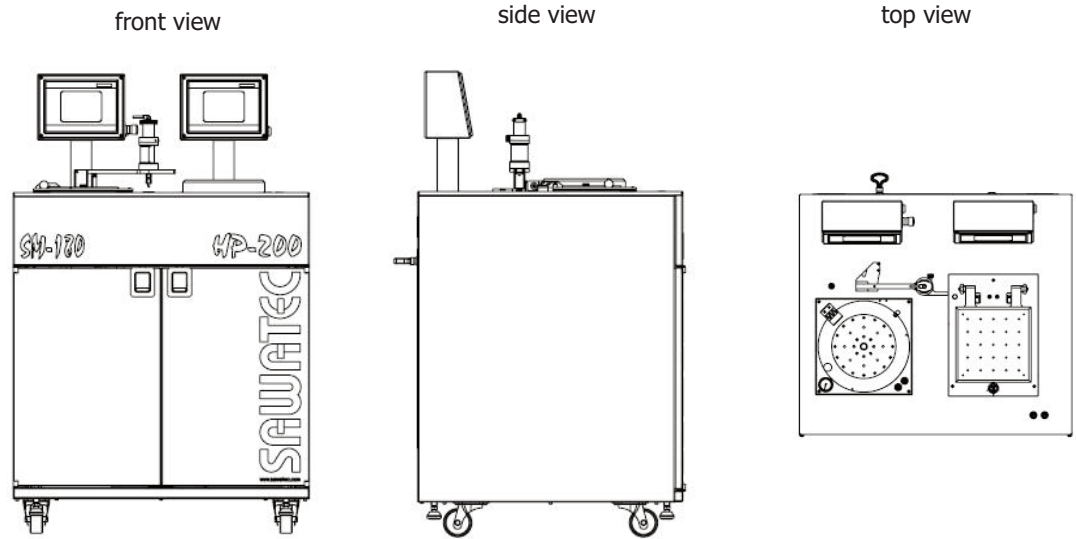
- ⇒ Temperaturbereich: 25 - 250°C
- ⇒ Temperaturgenauigkeit: +/-1°C bei 100°C
- ⇒ Substrat Be- und Entladung manuell
- ⇒ Substratfixierung via Vakuum
- ⇒ Maximale Substratgrösse 200mm
- ⇒ Innenhöhe max. 23mm: max. Substratdicke 18mm

## FUNKTIONEN

## OPTIONEN

## LEISTUNGEN

## ANSICHTEN



## ANSCHLÜSSE

- ⇒ 240VAC 50/60Hz 15A
- ⇒ Steckeranschluss Fusschalter
- ⇒ Technisches Vakuum, Schlauch Ø6/4mm (-0.8 bar)
- ⇒ Druckluft oder N2, Schlauch Ø6/4mm (6bar)
- ⇒ Abluftanschluss Ø76mm (40-60m3/h)

## ABMESSUNG

- ⇒ Abmasse: 850x750x980mm (LxBxH)
- ⇒ Gewicht: ca. 120 kg

## DESIGN

- ⇒ Gehäuse: Rostfreier Stahl elektropoliert

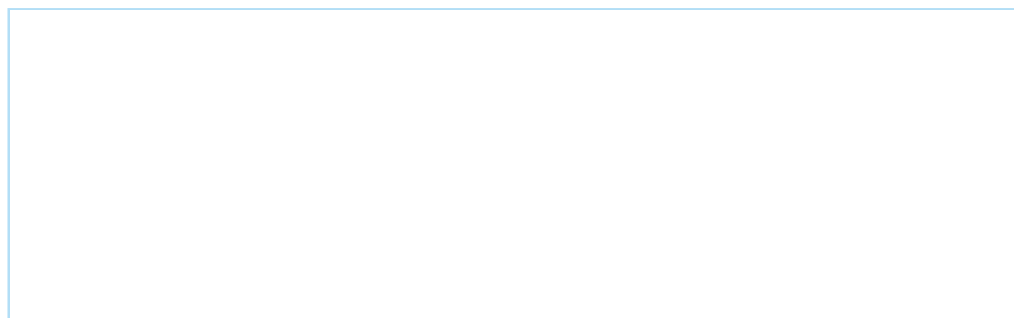
## SM-180

- ⇒ Rahmenplatte: Aluminium eloxiert
- ⇒ Prozessbowl: POM weiss
- ⇒ Spritzschutzring: POM weiss
- ⇒ Deckel: PET transparent

## HP-200

- ⇒ Gehäuse: Aluminium eloxiert
- ⇒ Heizplatte: Aluminium eloxiert

## HÄNDLER



Tel: +41 81 750 44 00  
 Fax: +41 81 750 44 01  
 info@sawatec.com  
 www.sawatec.com

Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Verkauf: [sales@sawatec.com](mailto:sales@sawatec.com)  
 Bilder können Standardgeräte mit Optionen zeigen.

SAWATEC AG  
 Eschagger 2  
 9468 Sax  
 Swiss